Japanese Patent Application Laid-Open No. 86251/1986 (JP-A-61-86251)

## What is claimed is:

- 1. A recording sheet, which comprises a transparent substrate film layer composed of a synthetic resin, a liquid absorbing layer laminated on at least one side of said substrate film layer and a porous plastic sheet thin film layer laminated on said liquid absorbing layer.
- 2. A recording sheet as claimed in Claim 1, wherein said substrate film layer comprises polyester.
- 3. A recording sheet as claimed in Claim 1 or Claim 2, wherein said liquid absorbing layer comprises a water-soluble polymer substance.
- 4. A recording sheet as claimed in any of Claims 1 to 3, wherein said porous plastic sheet thin film layer comprises a polyethylene film or a polypropylene film having a number of pores having a diameter of 0.01 to 0.1  $\mu m\,.$



⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

② 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61-86251

(3)Int Cl.

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)5月1日

B 32 B 5/18 // B 32 B 27/00

7310-4F 7112-4F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

**公発明の名称** 記録用シート

②特 頭 昭59-208867

❷出 顧 昭59(1984)10月4日

母発明者 佐藤 一郎

東京都中央区日本橋馬喰町1丁目4番16号 藤森工業株式

会社内

砂発 明 者 勝 呂

光 男

東京都中央区日本橋馬喰町1丁目4番16号 藤森工業株式

会社内

①出 頤 人 藤森工業株式会社

東京都中央区日本橋馬喰町1丁目4番16号

30代 理 人 弁理士 小島 隆司

印3 和 世

1. 発明の名称

記録用シート

2、特許請求の範囲

1. 合成樹脂からなる透明な多材フィルム層の 少なくとも片面に液体吸収性層を検用すると共に、 上記数体吸収性層に多孔性プラスチックシート 舞 膜間を検磨してなることを特徴とする記録用シート。

- 2、基準フェルム度がポリエステルにより形成された特許請求の範囲第1項記載のシート。
- 3. 液体吸収性腫が水溶性高分子物質により形成された特許請求の範囲第1項又は第2項記載のシート。
- 4. 多孔性プラスチックシート前段関が、直径 0. 01~0. 1.11 の孔が多数形成されたポリエチレン又はポリプロピレンのフェルムにより形成された特許調求の範囲第1項乃至第3項いずれか記載のシート。

3. 発用の詳細な説明

産業上の利用分野

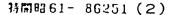
本発明は記録用シートに関し、更に群述すると、 コンピュータ駆動面像プロッティング装置によっ て印画するのに特に好適に使用し得ると共に、 オ ーパーヘッドプロジェクタ用フィルムとして良好 に用いることができる記録用シートに関する。

従来の技術

近年、コンピュータ駆動画像プロッティング装置によりプラスチック製記録用シートに直接協画すると共に、これをオーバーヘッドプロジェクタにより映写することが提案されている。

このような記録用シートとしては、のインキを 世性が良いこと。の近別度が高いこと。のインキ が知色し難いこと。の遺散が均一であること。の 接着性が良いこと。の道教が付着し難いこと。の 貯蔵安定性が高いこと。のカーリングし難いこと。 の序載低気性が高いこと、といった特性を有する ことが好ましい。

**食用が解決しようとする問題点** 



この場合、コンピュータ製動画像プロッティン グ装置を用いて画像を形成する場合には造常水性 インキが使用されているものであるが、従来のオ ーパーヘッドプロジェクク用フィルムは通常ポリ エチレンテレフタレートフィルム単体のものや、 ポリエチレンテレフタレートフィルムに二酸化ケ イ累等のマット材をコーティングしたものであっ て、これらは水性インキを受容し難く、このため 水性インキで描画してもすぐに乾燥せず、また水 性インキで描画してもそれが序膜等で簡単に消去 するという欠点を有している。従って、従来のオ ーパーヘッドプロジェクタ用フィルムに対しては 穿らぬ性インキによる協画が行なわれおり、 この ため従来のオーバーヘッドプロジェクタ用フィル ムをコンピュータ駆動画像プロッティング装置の 紀針用シートとして用いることは困難であった。

これに対し、本出版人は先に水性インキに対する受容性が良好なオーバーヘッドプロジェクタ用フィルムとして、合成樹脂からなる透明な基材フィルム器の少なくとも片面に水溶性高分子物質か

#### 作工用

次に、本発明の一実施例につき関値を参照して 説明する。

### **灾 施 例**

というでは、1は本見用の一実施例に係る記録用シートを示すもので、このフィルム 1 は合成制能からなる透明な基材フィルム間 2 の方面に 根水性の液体吸収性附3 を格置すると共に、この液

らなる近明な収水性放展層を格層したものを提案した(特別取59-80110月)が、このものはややインキ乾燥性に劣るため、インキが乾燥しないうちに画像に触れたりするとそれが消えまたけ、高層時にプロッキングが生じ、また貯蔵安定性、摩託抵抗性が劣り、しかもカーじる場合があった。

# 四風点を解決するための手段

体吸収性層3に多孔性アラスチックシート 海膜層 4を拾降したものである。

上述したシートは、多孔性プラスチックシート 新膜暦4に水性インキを用いて文字、 図 柄等を描 顕した場合、水性インキが薄膜間 4 の微細孔を通 って迫ちに逃避し、これを切水性の液体吸収性層 3が良好に受容する。従って、インキがすぐにか き、しかも乾燥後インキが確実にセットされて歴 限 等によって 剝居 するというよう な不 都合 が生じ ることがないものである。なお、図面に示したシ ート 1の如く基材フィルム贈 2の片面に液体吸収 性闘3及び多孔性プラスチックシート消費組みを 形成した場合はこれらの贈る。4分形成された面 を水性インキ用として用い、他面を逝せインキ川 として用いることも可能である。また、貝Nフィ ルム暦2の両面に暦3.4を形成した場合は、27 面のみに形成した場合に比べてシート1がカール し対いものである。

本発明の記録用シートにおいては、透明な具材 フィルム暦2の材料は特に制度されないが、ポリ

特開昭61-86251(3)

エステル、ポリカーボネート、アクリル制度など が好適に使用し切、なかでもポリエステルが好ま しく使用し切る。なお、無材フィルム胸 2 の厚さ は特に制限されないが、過常 5 0 ~ 1 5 0 μm と することが好ましい。この場合、基材フィルム層 2 は 1 層構造に限られず、複数鋼を積層した多層 構造とすることができる。

見泡プラスチックシートなどを使用することができるが、特にポリエチレン或いはポリプロピレンのフィルムに直径 0.01~0.5 μmの孔を100個ノロ以上形成したものが特に好適に使用し切る。なお、多孔性プラスチックシート神段 暦4の厚さは 2~10 μm、特に 3~8 μmとすることが好ましい。また、神段暦4は透明に形成することが好ましい。

本発用の記録用シートを製造する方法に制限はないが、例えば基材フィルムの片面に被体吸収性
関を形成すべき材料の溶液をメイヤバーコーティング、グラピアコーティング、キスロールコーティング、キスロールの増加によりの通常の進布方法により使用を形成した後、この液体吸収性間には、外でではなり、本発明シートを良好に製造することができる。

なお、上述した方法により木足明シートを製造する場合、な材フィルム間の液体吸収性耐を植用

はヒドロキシエチルセルロースを 0 . 6~1 . 5 、 村に 0 . 8~1 . 2 とすることが刻ましい。また、 ポリビニルビロリドンとヒドロキシエチルセルロ ースとポリエチレンイミンの複合による場合も存 効であり、その複合比率は雪昂比でポリビニルビ ロリドン 1 に対してヒドロキシエチルセルロース を 0 . 8~1 . 2、ポリエチレンイミンを 0 . 2 ~ 0 . 3 とすることが好ましい。

なお、この液体吸収性質の見さは、必ずしも初限されないが、神典層よりのインキを素早く吸収するために、通常1~30μ m とすることが望ましく、1μ m より少ないとインキ業質性が劣り、逆に厚すぎると、貯蔵安定性、特にプロッキングを生じやすい。また、液体吸収性層は透明に形成することが好ましい。

更に、多孔性プラスチックシート 可順的 4 の 4 料にも特に制限はないが、 型ね性の少ない 4 科がよく、多孔性でインキを 速やかに 通過させるもの であればいずれのものも使用し物、 例えば プラスチックフィルムに多数の 微幅孔を形成したものや

すべき面に予めアンカーコート処理又はコロナ放 電処理を施してもよく、これにより基材フィルム 関と液体吸収性層との接着性を向上させることが できる。

また、上記版体吸収性関には二酸化ケイ素等のマット剤、カチオン系界面括性解等の帯電防止剤、アルキルケテンダイマー等の水溶性熱硬化性合成切断といった助剤を適宜配合することができ、これによってインキ受容性、帯電防止性等の特性により優れた記録用シートを得ることができる。

特別四61-86251 (4)

去することが防止されるものであって、水性イン キに対する良好な受容性を有し、水性イン年を 適に使用し即るものであり、コンピュータ超過 像プロッティング装置に好過に使用されると共に オーパーヘッドプロジェクタ等にも有効に使用さ れるものである。更に、プロッキング性、 定性、カーリング性、既耗抵抗性が改善されたも のである。

次に、本発明シートの製造例を示す。

### [阳龙阴]

厚さ 7 5 μ m のポリエチレンテレフタレートフィルム(基材フィルム)の片面にポリピニルアルコール及びポリピニルピロリドンを 7 : 3 の割合で溶解した溶液を側動分が 1 5 γ ノゴとなるように塗布し、これを乾燥して液体吸収性調を形成する。

次に、液体吸収性質に平均孔任 0 . 1 μ m の 限 機 な孔を 2 0 0 個 / crの割合で形成した序 が 1 0 μ m のポリプロピレンシート(多孔性プラスチッ クシート併放)を熱プレスにより圧 禁 Lin にして本

扱の結果より、多孔性プラスチックシート 辞級 門を設けた本発明シートは、 辞説層を設けていない比較シートに比べて水性インキ乾燥性、 プロッキング性、 貯蔵安定性、 カーリング性、 摩託抵抗 性に倒れていることが認められた。

### 4. 固面の簡単な説明

図面は本発明の一実施例に係る記録用シートを 示す断面図である。

- 1 … 記録用シート、2 … 最材フィルム内、
- 3 …放体吸収性圈。
- 4 … 多孔性 プラスチックシート 辞 膜 臍

出顧人 蘇 森 工 泉 株式会社 代理人 弁理士 小 & & A 発明の記録用シートを得た。

喪

	本発明シート	比較シート
水性インキ乾燥時間	1分以下	3~5#
プロッキング性	プロッキングし聞い	真相時にややプロッキ
		ングが生じる
貯蔵安定性	良好	やや思い
カーリング性	カーリングし難い	ヤヤカーリングする
摩托抵抗性	良好	思い

